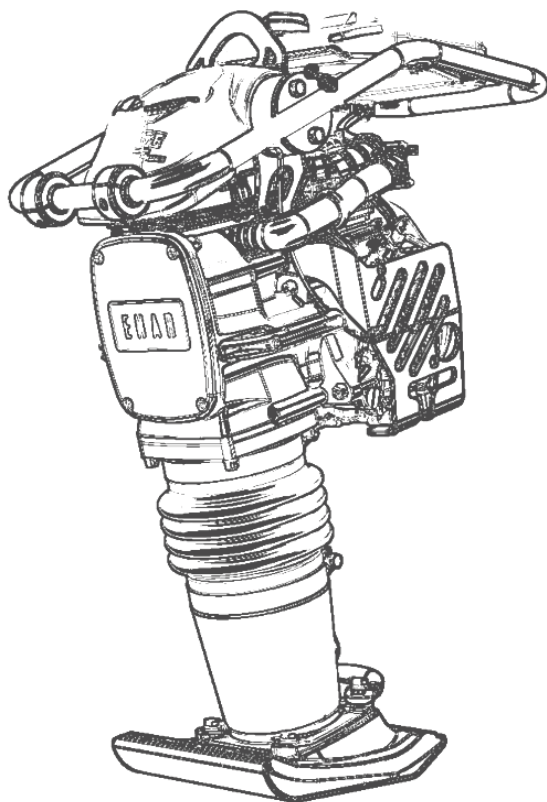




ENARCO, S.A.

VIBRAČNÍ PĚCHY



Návod k obsluze

PH60 - PH70 - PH80

CZ

TATO STRÁNKA JE PONECHÁNA PRÁZDNÁ



OBSAH

1	ÚVOD	2
2	BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	3
	2.1 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI SE STROJEM	3
	2.2 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO OBSLUHU MOTORU	3
	2.3 BEZPEČNOST PŘI PRÁCI	4
3	KTERÝ STROJ JE VHODNĚJŠÍ NA KTEROU PRÁCI?	4
4	HODNOTY HLUKU A VIBRACI	5
5	UVEDENÍ DO PROVOZU, PROVOZ A ÚDRŽBA STROJE	5
	5.1 PŘED ZAČÁTKEM PRÁCE	5
	5.2 SPOUŠTĚNÍ MOTORU	5
	5.3 PROVOZ STROJE	6
	5.4 ZASTAVENÍ STROJE	6
	5.5 ÚDRŽBA, SERVIS A SKLADOVÁNÍ	7
	5.6 VYHLEDÁVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD	9
6	PRO PŘÍPAD ZÁVADY	12
	6.1 POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ	12
	6.2 INFORMACE O UPLATŇOVÁNÍ ZÁRUKY	12
7	ŠTÍTKY A SYMBOLY	13
8	TECHNICKÉ PARAMETRY	14



1 ÚVOD

Děkujeme za důvěru, kterou vkládáte do výrobků ENAR.

Je důležité, abyste si přečetli celý tento návod a porozuměli parametrům a funkčním vlastnostem pěchu. Před uvedením stroje do provozu nebo prováděním údržby, si vyhledejte příslušné kapitoly, přečtěte si je a ujistěte se, že jim rozumíte. Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu.

V případě ztráty návodu nebo pokud potřebujete další výtisk, můžete si ho objednat u společnosti ENARCO nebo přímo vytisknout z webových stránek ENARCO: <http://www.enar.es>.

Dodržování správných postupů údržby je zárukou dlouhé životnosti a vysoké výkonnosti pěchu.

Přestože tento návod obsahuje určité informace vztahující se k motoru, doporučujeme vám vyhledat informace o údržbě a opravách v návodu k obsluze a údržbě motoru.

Pokud potřebujete další informace vztahující se k obsluze nebo údržbě stroje, obraťte se na zákaznickou podporu společnosti ENARCO telefonicky, faxem, na e-mail sat@enar.es, případně přes naše webové stránky do sekce označené [Servicio ENAR](#).



2 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

2.1 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI SE STROJEM



Nesprávný způsob práce se strojem nebo jeho obsluhy může vést ke vzniku nebezpečných situací. Před uvedením stroje do provozu si přečtěte pokyny z této kapitoly. Provozovatel stroje musí zajistit, aby pracovníci obsluhy věděli, jak se strojem pracovat bezpečně. Všechny dotazy řešte s pracovníky, kteří jsou s ovládáním stroje seznámeni nebo se obraťte přímo na společnost ENARCO.

- Motor se za provozu ohřívá na vysokou teplotu, než na něj budete sahat, nechte ho zchladnout.
- Nikdy nenechávejte bez dozoru stroj v provozu.
- Noste pracovní oděv a chrániče sluchu.
- Nepovolaným osobám zabraňte v přístupu na pracoviště.
- Ještě před spuštěním motoru se ujistěte, že víte, jak ho v případě problémů zastavit.
- Před přemisťováním stroje zastavte motor.
- Nezkoušejte stroj zvedat bez pomoci. Požádejte o pomoc nebo použijte zvedací zařízení. Pěch zvedejte za rukojeť a k tomu určené držadlo umístěné u hutnicí patky.
- Nepoužívejte stroj, pokud nejste v dobrém fyzickém stavu.
- Pokud stroj nepoužíváte, uložte ho na čistém, suchém místě. Palivo a další provozní látky skladujte v označených nádobách, podle pokynů jejich výrobců. Dodržovány musí být i ostatní platné předpisy o skladování nebezpečných látek.

2.2 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO OBSLUHU MOTORU



Paliva jsou, vzhledem k vysoké hořlavosti, zvláště nebezpečná. Nesprávná práce s nimi může vést k vážnému úrazu nebo materiálním škodám. Vždy dodržujte následující bezpečnostní pokyny:

- Bez zajištění dostatečného větrání nepracujte se strojem v budovách nebo uzavřených prostorech. Nedodržení tohoto pokynu může vést k otravě jedovatým oxidem uhelnatým, ztrátě vědomí nebo i smrti.
- Před doplňováním palivové nádrže nechte motor několik minut chladnout.
- Při doplňování paliva nebo obsluze stroje je zakázáno kouření.
- Nedoplňujte palivo na místech, kde se vyskytuje otevřený plamen. Palivo doplňujte na dobře větraných místech.
- Pokud není nádrž vzduchotěsná, měla by být neprodleně vyměněna, hrozí nebezpečí výbuchu.
- Pokud dojde při doplňování paliva k jeho rozlití, zasypte zasaženou plochu pískem. Pokud si potřísníte palivem oděv, převlékněte se.
- Po doplnění paliva se ujistěte, zda je víčko nádrže řádně dotaženo.
- Kontrolujte těsnost a případná poškození palivového vedení a nádrže.



2.3 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO ÚDRŽBU

- Neprovádějte čištění nebo prohlídky za provozu.
- Nespouštějte motor, pokud je válec zaplaven palivem nebo je demontována zapalovací svíčka.
- Nezkoušejte správnou funkci svíčky, pokud je válec zaplaven palivem nebo v přítomnosti hořlavých par.
- K čištění stroje nepoužívejte hořlavá rozpouštědla nebo palivo, zejména ne v uzavřených prostorech.
- Z okolí tlumiče výfuku odstraňujte hořlavé látky.
- Před prováděním údržby strojů poháněných benzínovými motory nejprve demontujte zapalovací svíčku, aby nemohlo dojít k nechtěnému spuštění motoru.
- Stroj nesmí být používán ve výbušném prostředí. Řádně dotahujte víčko palivové nádrže. Před přepravou na delší vzdálenosti důrazně doporučujeme palivovou nádrž vypustit.
- Přepravní podvozek (příslušenství) není určen k odkládání pěchu při skladování, ale pouze pro jeho přemísťování.

3 KTERÝ STROJ JE VHODNĚJŠÍ NA KTEROU PRÁCI?

POUŽITÍ \ DRUH	Reverzní desky	Jednosměrné desky	Vibrační pěchy
Opravy živých povrchů	#		
Zakládání budov	+		
Cesty a chodníky	#		
Tenisové kurty a sportoviště	#		
Hutnění zemin	+	#	#
Dokončování podkladů pod mosty a násypy	+	+	#
Železniční křižení	+	+	#
Betonová zámková dlažba	#	+	
Výstavba sítí	+	#	+
Výstavba kanalizace	+		+
Hutnění výkopů	+		+
Opravy škod způsobených prasklým potrubím, kabely, apod.	#		+
Okolí potrubí, kabelů, drenáží	#	#	+
Zásypy kamenivem			
Štěrky	+	+	+
Písek nebo vulkanický materiál	+	+	#
Směsné zeminy	+	#	+
Usazeniny	+		+
Jíl	+		+
Tloušťky vrstev 0–25 cm	+	+	+
Tloušťky vrstev 20–40 cm	+		+
Horké směsi	#	+	#
Studené směsi	#	+	#
Podloží tloušťky 40–100 mm	+	#	+
Vrstva balvanů 25–60 mm	#	+	

Lze použít

+ Doporučeno

VIBRAČNÍ PĚCHY



4 HODNOTY HLUKU A VIBRACÍ

- Hodnota akustického výkonu dle normy ISO 3744: $L_{WA} \approx 108$ dB(A)
- Hodnota akustického tlaku dle normy ISO 6081: $L_{pA} \approx 96$ dB(A)
- Vážená hodnota zrychlení ve třech osách dle normy ISO 5349 Část 1: 5–10 m/s²

5 UVEDENÍ DO PROVOZU, PROVOZ A ÚDRŽBA STROJE

5.1 PŘED ZAČÁTKEM PRÁCE

- 5.1.1.** Mechanismy tohoto stroje jsou mazány olejovou lázní. Zkontrolujte olejoznak umístěný ze zadní strany nohy, pod vlnovcem. Pokud není olej viditelný, doplňte tolik oleje, aby hladina dosahovala do poloviny olejoznaku.
- 5.1.2.** Podle osazeného motoru naplňte nádrž vhodným druhem paliva. Viz tabulka níže:

TYP MOTORU				
HONDA GX120	HONDA GX100	ROBIN ER12	ROBIN EH12	YANMAR L48
BEZOLOVNATÝ BENZÍN				NAFTA A
DRUH PALIVA				

Při doplňování nádrže vždy lijte palivo přes sítko. Po doplnění nádrže nezapomeňte nasadit víčko zpět a dotáhnout. Nedodržení tohoto pokynu může mít za následek rozlití paliva vlivem vibrací stroje, jeho vznícení a hoření.

- 5.1.3.** Zkontrolujte dotažení všech šroubů, matic a závitových spojů. Vibracemi může dojít k jejich uvolnění a následnému poškození stroje! Udržujte šrouby dotažené.
- 5.1.4.** Odstraňte všechny nečistoty a prach. Zvýšenou pozornost věnujte startéru, jeho okolí a noze.

5.2 SPOUŠTĚNÍ MOTORU

- 5.2.1.** Otevřete palivový kohout tím, že pootočíte pákou regulace vzduchu směrem dolů, a posuňte páku sytiče do střední polohy. Pro start studeného motoru přesuňte páku regulace vzduchu do polohy zavřeno. V případě teplého motoru má být páka regulace vzduchu ve střední poloze nebo v poloze zcela otevřeno. Jestliže se ukáže, že je obtížné motor nastartovat, ujistěte se, že páka regulace vzduchu je napůl otevřená, aby se zabránilo zaplavení karburátoru nadbytečným palivem.
- 5.2.2.** Pokud startujete pomocí startovací šňůry, nepoužívejte plnou sílu na celou délku, mohlo by to vést k poškození pružiny. Po nastartování motoru neuvolňujte šňůru náhle, pouštějte ji pomalu, dokud se zcela nevrátí do své výchozí polohy.



5.3 PROVOZ STROJE

- 5.3.1.** Po spuštění motoru postupně přesuňte páku regulace vzduchu znovu do polohy zcela otevřeno. Nechte motor při volnoběžných otáčkách 3 až 5 minut ohřívát. Tento postupný ohřev při volnoběžných otáčkách je důležitý zejména v zimním období. Zatímco se motor ohřívá, proveďte celkovou prohlídku stroje, abyste se přesvědčili, že stroj funguje standardním způsobem.
- 5.3.2.** Píst vibračního mechanismu se uvede do pohybu rychlým pootočením páčky ovládání otáček o čtvrtinu otáčky (poloha 1/4). Při pomalém pohybu bude provoz pěchu nerovnoměrný, může dojít k poškození spojky, pružiny nebo nohy.
- 5.3.3.** Po uvedení stroje do pohybu nastavte vibrace jemnými pohyby páčky ovládání otáček tak, aby odpovídaly konkrétním provozním podmínkám a hutnění zemině. Tento pěch je navržen, aby při otáčkách motoru 3600 až 4000 min⁻¹ dopadala hutnicí patka na povrch 600 až 700krát za minutu. Při těchto parametrech je hutnění nejefektivnější. Další zvyšování otáček nemá za následek vyšší hutnicí sílu. Naopak vznikají rezonance, hutnicí síla klesá a může dojít k poškození stroje.
- 5.3.4.** V chladném počasí, kdy je olej ve stroji viskóznější, je odpor dílů při střídavém pohybu větší. Pohyby vibračního pěchu mohou být nerovnoměrné. Proto se doporučuje, aby se stroj před zahájením práce zahřál a to tím, že ho ponecháme chvíli v chodu, přičemž pohybujeme pákou akcelérátoru opakovaně mezi nulou a čtvrt otáčkou.
- 5.3.5.** Povrch hutnicí patky, který je v kontaktu s půdou, je tvořen tepelně zpracovanou kovovou deskou. Nicméně při zhuťování hrubého šterku se doporučuje vyplnit mezery mezi kameny jemným materiálem, například pískem, aby zadní hrana hutnicí desky byla v kontaktu s tímto materiálem.
- 5.3.6.** Vibrační pěch je zkonstruován tak, aby se při vibrování pohyboval vpřed. Pro zvýšení rychlosti pohybu vpřed nakloňte pěch mírně dozadu, aby zadní hrana základní desky byla v kontaktu s podkladem.

5.4 ZASTAVENÍ STROJE

- 5.4.1.** Pro zastavení stroje rychle přesuňte páčku ovládání otáček z polohy 1/4 do polohy 0, obráceným směrem než při zapínání.
- 5.4.2.** Před úplným vypnutím nechte motor na volnoběžné otáčky asi 2–3 minuty chladit, pak stiskněte tlačítko STOP.
- 5.4.3.** Uzavřete palivový kohout otočením páčky do svislé polohy.



5.5 ÚDRŽBA, SERVIS A SKLADOVÁNÍ

5.5.1. Před prováděním jakýchkoli úkonů údržby na vibračním pěchu **NEJPRVE ÚPLNĚ VYPNĚTE MOTOR.**

5.5.2. Úkony denní údržby:

Z celého stroje odstraňte nečistoty, prach nebo olej. Zkontrolujte vzduchový filtr, případné nečistoty odstraňte. Dotáhněte všechny spoje, kde dochází k průsaku oleje, zkontrolujte, zda jsou všechny díly řádně upevněny, případně dotáhněte.

5.5.3. Úkony týdenní údržby (každých 50 provozních hodin):

Sundejte víko vzduchového filtru a filtrační vložku vyperte v neutrálním čisticím prostředku. Po vyschnutí namočte v oleji zředěném palivem (pokud je to možné, použijte běžně používané palivo) a důkladně protřepejte. Pak lehce vyždímejte sekundární, vnější vložku (pěnovou) a nasadte ji na terciální vložku, aby ji úplně zakrývala.

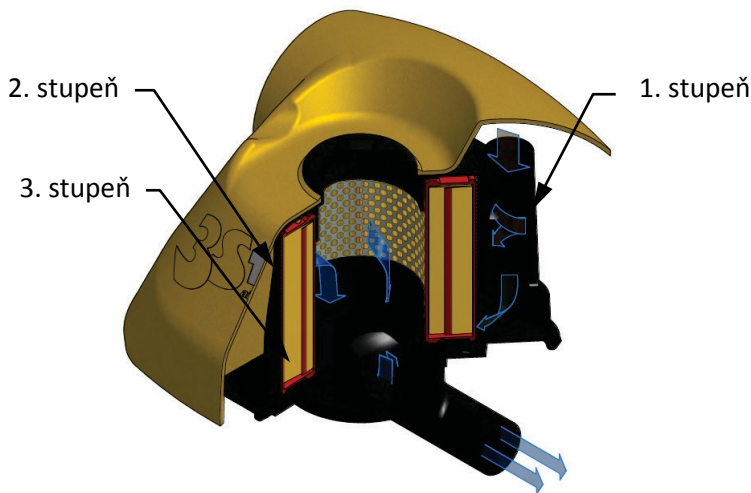
U zapalovací svíčky nastavte vzdálenost mezi elektrodami na hodnotu 0,7–0,8 mm.

Sundejte zátku plnicího otvoru oleje (umístěné nad olejovými značkami) a překlote stroj do vodorovné polohy tak, aby otvorem mohl použitý olej úplně vytéci.

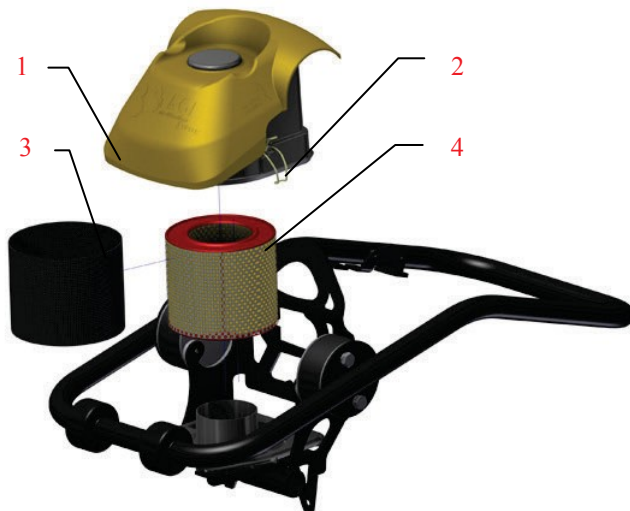
Pak stroj znovu postavte a stejným otvorem lijte nový olej, dokud se na stavoznaku neukazuje správná výška hladiny.

První výměna oleje se provádí po 50 provozních hodinách, od druhé výměny pak po 300 provozních hodinách.

5.5.4. Úkony dvoutýdenní údržby (každých 100 provozních hodin) nebo při signalizaci snímače vzduchového filtru (pokud je ve výbavě):



STUPNĚ FILTRACE VZDUCHU



Uvolněte spony (2) Sundejte kryt vzduchového filtru (1). Sundejte sekundární vložku (3, **pěnovou**) a terciální (4, **papírovou vložku**). Vyklepejte papírovou vložku a vyfoukejte směrem zevnitř ven. Pěnovou filtrační vložku vyperte v neutrálním čistícím prostředku. Po vyschnutí namočte v oleji zředěném palivem a důkladně protřeptejte. Pak ji lehce vyždímejte a nasadte na papírovou vložku, aby ji úplně zakrývala. Sestavu nasadte do tělesa filtru, nasadte víko a zajistěte sponami.

5.5.5. Měsíční údržba (každých 300 provozních hodin):

Vyčistěte vnitřek palivové nádrže. Důkladně celý stroj očistěte a znovu zkontrolujte řádné dotažení všech šroubů, matic a závitových spojů.

5.5.6. Správné skladování:

Před uložením stroje na delší dobu je třeba provést několik úkonů: úplně vypustit nádrž, palivové vedení i karburátor.

Demontujte zapalovací svíčku, do válce nalijte pár kapek motorového oleje, tažením za držadlo startéru několikrát protočte motor, aby se olej rovnoměrně rozetřel po stěnách válce. Z vnějšku očistěte hadříkem namočeným v oleji.

Stroj uložte na suchém a bezprašném místě, aby nebyl na přímém slunečním záření a zakryjte ho.

5.5.7. Údržba snímače vzduchového filtru:

Snímač vzduchového filtru (pokud je ve výbavě) má žluté tělísko, které při zanesení filtru vystoupí do červeného pole, tím indikuje potřebu údržby filtru. V takovém případě proveďte údržbu popsanou v kapitole 5.5.4. a stisknutím žlutého tlačítka indikátor vynulujte.



5.5.8. Obsluha otáčkoměru/počítadla MTH



Pokud je motor zastaven, ukazuje displej celkový počet provozních hodin, tato hodnota nemůže být vynulována. Po spuštění motoru displej zobrazuje otáčky motoru.

Pro zobrazení denního počítadla provozních hodin stiskněte tlačítko „SELECT“. Pro vynulování tohoto počítadla stiskněte tlačítko „SELECT“ a držte ho až do zobrazení zprávy „RESET“ a počtu hodin denního počítadla. Po uvolnění tlačítka se počítadlo vynuluje.

U vznětových motorů:

Servisní výstraha SVC2: po 50 provozních hodinách se na displeji zobrazí servisní výstraha SVC2. Proveďte předepsanou údržbu. Pro její vynulování stiskněte tlačítko „SELECT“ třikrát a držte ho až do zobrazení zprávy „RESET“.

Servisní výstraha SVC: po 250 provozních hodinách se na displeji zobrazí servisní výstraha SVC. Proveďte předepsanou údržbu. Pro její vynulování stiskněte tlačítko „SELECT“ dvakrát a držte ho až do zobrazení zprávy „RESET“.

5.6 VYHLEDÁVÁNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

ZÁŽEHOVÝ MOTOR

Nejde spustit:

- Paliva je dostatek, na svíčke nevzniká jiskra

- Ve vysokonapětovém kabelu je napětí
 - Zapalovací svíčka je znečištěná
 - Karbonové úsady na zapalovací svíčke
 - Zkrat v důsledku nedostatečné izolace svíčky
 - Nesprávná vzdálenost mezi elektrodami svíčky
- Ve vysokonapětovém kabelu není napětí
 - Zkrat ve vypínacím tlačítku
 - Vadná cívka zapalování
 - Vadná izolace nebo zkrat kondenzátoru
 - Přerušená nebo zkratovaná cívka zapalování
- Dostatečná komprese
 - Nesprávné palivo
 - Voda nebo nečistoty v palivovém systému
 - Vadný vzduchový filtr

- Paliva je dostatek, jiskra na svíčke vzniká

- Nedostatečná komprese
 - Sací nebo výfukový ventil zalepený nebo vadný
 - Opatřebený pístní kroužek nebo válec
 - Hlava válce nebo svíčka nesprávně namontovány
 - Vadný závit v hlavě válce nebo u svíčky
- Odstředivá spojka zablokovaná, takže při pokusu o spouštění se roztáčí i vibrační mechanismus
- V karburátoru není palivo
 - Palivová nádrž je prázdná
 - Palivový kohout není správně otevřen
 - Vzduchový filtr je zanesený
 - Odvzdušňovací otvor ve víčku nádrže je ucpaný
 - Vzduch v palivovém vedení
 - Vstupní ventil karburátoru je zalepený

Žádný výkon:

- Nedostatečný výkon

- Komprese normální, zapalování bez viditelných závad
 - Vadný vzduchový filtr
 - Karbonové úsady ve válci
 - Nesprávná hladina paliva v karburátoru
- Nedostatečná komprese
 - (Viz nedostatečná komprese výše)
- Komprese normální, nefunkční zapalování
 - Voda v palivu
 - Znečištěná zapalovací svíčka
 - Vadná cívka zapalování
 - Zkrat na cívice zapalování
- Ve vibračním mechanismu je příliš mnoho oleje

- Motor se přehřívá

- Karbonové úsady ve spalovacím prostoru nebo na výfukovém ventilu
- Zapalovací svíčka s nevhodnou tepelnou hodnotou
- Znečištěná chladicí žebra

- Kolísají otáčky

- Nesprávně nastavený regulátor
- Vadná pružina regulátoru
- Nedostatečný průtok paliva
- Přísávání vzduchu do palivového systému

Startér nefunguje správně

- Rotující díly zaneseny nečistotami
- Vadná spirálová pružina

VZNĚTOVÝ MOTOR (VZDUCHEM CHLAZENÝ)

Potíže při spouštění:

A.- Nedostatečná komprese

- **Žádná komprese**
 - Sací nebo výfukový ventil vadné
 - Nesprávně nastavený dekompresní systém
- **Velmi malá, až žádná komprese**
 - Poškozená dosedací plocha v sedle ventilů
 - Erodovaný pístní kroužek
 - Opotřeбенý válec
 - Poškozená dosedací plocha na válci nebo hlavě válce
 - Uvolněný vstříkovač

B.- Vstřikování paliva do spalovacího prostoru nefunguje správně

- **Málo paliva nebo nedostatečný průtok**
 - Odvzdušňovací otvor ve víčku nádrže je ucpaný
 - Neprůchodný palivový filtr, ucpaný palivový filtr
 - Kohout palivového filtru uzavřený
 - Vzduch v palivovém vedení (zejména, když je nádrž prázdná)

VIBRAČNÍ PĚCHY



- **Do spalovacího prostoru není vstřikováno žádné palivo**

- Válec nebo píst vstřikovacího čerpadla zablokované
- Vstřikovací ventil zablokovaný
- Jehla vstřikovacího ventilu zablokovaná

- **Prázdná palivová nádrž**

- **Voda nebo nečistoty v palivovém systému**

C.- Palivový systém, komprese, atd. v pořádku, přesto stroj nejde nastartovat

- **Není dosaženo spouštěcích otáček**

- Nesprávný postup spouštění
- Příliš viskózní nebo příliš znečištěný motorový olej
- Vzduch v palivovém vedení

Nedostatečný výkon. Nedostatečná komprese:

- **Motor se přehřívá a kouří**

- Znečištěná chladicí žebra
- Voda v palivovém filtru
- Karbonové úsady ve spalovacím prostoru nebo na výfukovém ventilu
- Nesprávné seřízení motoru
- Přetížení
- Nesprávně nastavené vstřikování
- Zablokovaný vstřikovač

- **Kolísání otáček**

- Špatný kontakt mezi vidličkou a objímkou regulátoru
- Vadná pružina regulátoru
- Destička vahadla a ostatní kluzné díly jsou opotřebené nebo fungují nesprávně

- **Otáčky motoru se nezvyšují, jak by měly**

- Nesprávná synchronizace ventilů
- Výfukový ventil nebo tlumič ucpané
- Přetížení

- **Špatné vstřikování, bezbarvé výfukové plyny**

- Pist, válec nebo pístní kroužek opotřebené
- Zablokovaný vstřikovač
- Horní a spodní pístní kroužek nasazeny obráceně
- Nesprávně nastavená dodávka paliva
- Nesprávná synchronizace ventilů
- Upevnění vstřikovacího čerpadla je uvolněné

- **Vysoká spotřeba paliva (tmavé výfukové plyny)**

- Únik v palivovém potrubí
- Zanesená vložka vzduchového filtru
- Znečištěné palivo
- Přetížení

- **Kluzný díl je nadměrně opotřebený nebo pístní kroužek zůstává viset**

- Použití nevhodného oleje
- Byla zanedbána pravidelná výměna motorového oleje
- Zanesená nebo vadná vložka vzduchového filtru

- **Stroj se náhle zastavuje, vydává nezvyklé zvuky**

- Zadržení motoru, poškození pístu nebo ojnice

- **Mazací olej je zředěný, zvětšuje svůj objem**

- Těleso vstřikovacího čerpadla je opotřebené

- **Motor se nezastaví, ani když je přerušen přívod paliva (nebo samovolně zvyšuje otáčky)**

- Nadměrné množství oleje
- Nesprávně namontovaný regulátor
- Těleso vstřikovacího čerpadla není ve svém loži



PROVOZ STROJE

Rychlost jezdů je malá a vibrace slabé.

Pohyb stroje je šikmý.

- *Regulátor neudržuje správné otáčky motoru (viz str. 10)*
- *Nedostatečný výkon motoru*
- *Spojka prokluzuje*
- *Nadměrné množství oleje ve vibračním mechanismu*
- *Vadné vnitřní díly vibračního mechanismu*

Stroj se pohybuje vpřed nebo vzad, ale nelze měnit směr

- *Nesprávné uchycení lanek pro jezdů vpřed a vzad*
- *Zablokovaný vibrátor*
- *Vadné díly voliče směru jezdů*
- *Nesprávně namontovaná páčka spojky*

Stroj se nepohybuje ani vpřed, ani vzad

- *Spojka prokluzuje*
- *Zablokovaný vibrátor*
- *Pokud stroj vibruje, ale nehýbe se, může to být způsobeno vlhkým nebo kluzkým povrchem. Zkuste na vhodném povrchu.*

6 PRO PŘÍPAD ZÁVADY

6.1 POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

1. Ve všech objednávkách náhradních dílů **MUSÍ BÝT UVEDENO ČÍSLO DÍLU** ze seznamu dílů v tomto návodu. Doporučuje se uvést i **VÝROBNÍ ČÍSLO STROJE**.
2. Typový štítek s výrobním číslem stroje a **TYPEM** je umístěn na horní straně desky motoru.
3. Uveďte také informace pro přepravu, včetně upřednostňovaného způsobu dopravy, adresy a plného jména příjemce.
4. Nevracejte díly k reklamaci do výrobního závodu, pokud k tomu nemáte písemný souhlas. Všechny oprávněné reklamace jsou odeslány na náklady výrobce.

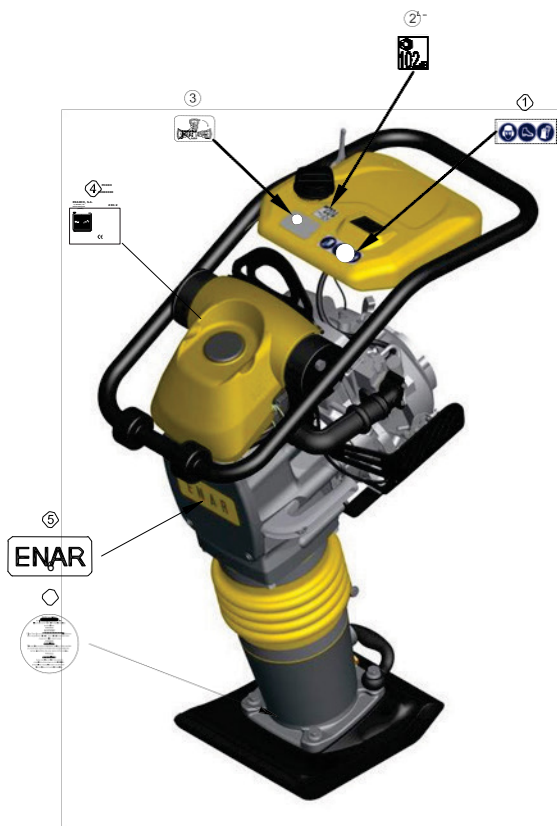
6.2 INFORMACE O UPLATŇOVÁNÍ ZÁRUKY

1. Záruka platí jeden rok od data prodeje stroje. Záruka se vztahuje na chybnou konstrukci, materiálové vady a chyby při výrobě.
 - Za žádných okolností se záruka nevztahuje na poškození způsobená nesprávným používáním stroje. V takovém případě jdou náklady na práci a přepravu na vrub zákazníka.
2. Vždy když uplatňujete záruku, **STROJ BY MĚL BÝT ODESLÁN DO VÝROBNÍHO ZÁVODU ENARCO s. a. nebo do autorizovaného servisu s plným jménem a adresou příjemce.**
3. Náš technický servis Vás neprodleně vyrozumí, zda je záruka uznána, na vyžádání zašle technickou zprávu.
4. Jakékoliv zařízení, na kterém prováděl servisní zásahy personál neautorizovaný firmou **ENARCO S. A.**, není nadále kryto zárukou.

NOTA: ENARCO, S.A., si si vyhrazuje právo na změny technických specifikací bez předchozího upozornění.



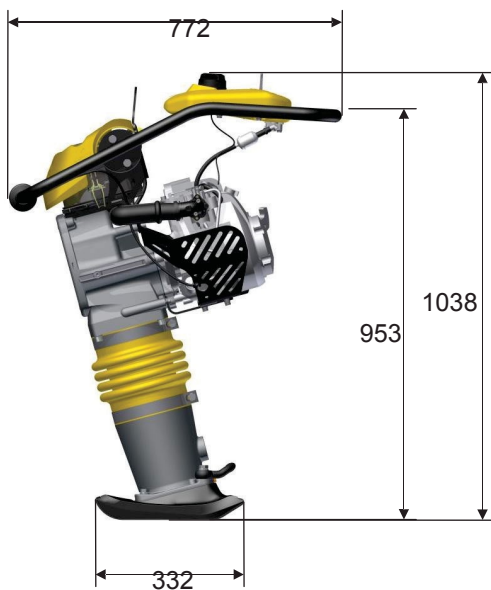
7 ŠTÍTKY A SYMBOLY



N°	REF.	POPIS
1	107228	SAMOLEPKA S BEZPEČNOSTNÍMI SYMBOLY
2	107402	ŠTÍTEK 104 dBA
3	107284	SAMOLEPKA „POKLÁDAT NA PRAVOU STRANU“
4	RC6506	SAMOLEPKA ENAR
5		SAMOLEPKA S PARAMETRY
6	107225	SAMOLEPKA POZOR PRUŽINA



8 TECHNICKÉ PARAMETRY



VIBRAČNÍ PĚCHY



	HONDA GX100 DKR	ROBIN ER12	HONDA GXR120	ROBIN EH12 D	YANMAR L48 AE
PALIVO (l)	BEZOLOVNATÝ BENZÍN (2,7)	BEZOLOVNATÝ BENZÍN (2,7)	BEZOLOVNATÝ BENZÍN (2,7)	BEZOLOVNATÝ BENZÍN (2,7)	MOTOROVÁ NAFTA (2,7)
MOTOROVÝ OLEJ (l)	SAE 10W/40 (0,6)	SAE 10W/40 (0,4)	SAE 10W/40 (0,3)	SAE 10W/40 (0,4)	SAE 10W/40 (0,8)
JMENOVITÝ VÝKON MOTORU	3 kW (4 k)	3 kW (4 k)	3 kW (4 k)	2,6 kW (3,5 k)	3,1 kW (4,1 k)
ZAPALOVACÍ SVÍČKA	NGK CR5HSB DENSO U16FSR- UB	NGK CR5HSB DENSO U16FSR- UB	NGK BP4ES DENSO W14EP- U	NGK B6ES CHAMPION N4C	----
VZDÁLENOST ELEKTROD SVÍČKY	0,6 mm - 0,7 mm	0,6 mm - 0,7 mm	0,7 mm - 0,8 mm	0,6 mm – 0,7 mm	----
PROVOZNÍ OTÁČKY MOTORU	4000 ± 50 min ⁻¹	4000 ± 50 min ⁻¹ c	3500 ± 50 min ⁻¹	3600 ± 50 min ⁻¹	3600 ± 50 min ⁻¹
VOLNOBĚŽNÉ OTÁČKY MOTORU	1700 ±150 min ⁻¹	1700 ±150 min ⁻¹	1500 ±150 min ⁻¹	1600 ±150 min ⁻¹	1500 ±150 min ⁻¹

PARAMETRY	PH60H	PH60R	PH70E	PH70R	PH80YD
HMOTNOST BEZ PALIVA (kg)	68	68	73	72	80
AMPLITUDA (mm)	60	65	70	70	70
POČET ÚDERŮ ZA MINUTU	700	700	700	700	700
MOTOR	HONDA GX100U	ROBIN ER12	HONDA GXR120	ROBIN EH12D	YANMAR L48AE
MOTOROVÝ OLEJ (l)	SAE 30 / ISO 100 (1.8 L.)				



UTAHOVACÍ MOMENTY							ROZMĚRY KLÍČŮ	
	8.8		10.9		12.9			
METRICKÉ	Ft•lb.	Nm	Ft•lb.	Nm	Ft•lb.	Nm	mm	mm
M4	*26	2.9	*36	4.1	*43	4.9	7	3
M5	*53	6.0	6	8.5	7	10	8	4
M6	7	10	10	14	13	17	10	5
M8	18	25	26	35	30	41	13	6
M10	36	49	51	69	61	83	17	8
M12	63	86	88	120	107	145	19	10
M14	99	135	140	190	169	230	22	12
M16	155	210	217	295	262	355	24	14

* = In.Lb.

1 Ft.Lb. = 1.357 Nm

1 Inch = 25.4 mm

TYP	BARVA	POUŽITÍ	OBJ. Č. - OBJEM
Locitite 222 Hernon 420 ØmniFit 1150 (50M)	Purpurová	Nízkopevnostní pro zajišťování závitů do M36. Teplotní rozsah -54° až 149°C.	124151 – 10 ml
Locitite 243 Hernon 423 ØmniFit 1350 (100M)	Modrá	Střední pevnost, pro zajišťování závitů nad M36. Teplotní rozsah -54° až 149°C	124152 – 0.5 ml 124155 – 50ml
Locitite 592 Hernon 920 ØmniFit 790	Bílá	Vedení Plošné těsnění s Teflonem. Teplotní rozsah -54° až 149° C.	6 ml 50 ml
Locitite 495	Čiré	Vteřinové lepidlo na kovy. Teplotní rozsah -54° až 82° C.	124156 – 1 oz.
Locitite 601	Želéná	Upevňovač spojů s vysokou odolností, nepotřebuje k vytvrzení vzduch, nevadí olej.	124154 – 6 oz.



ENARCO, S.A.

S POŽADAVKY STRAN KATALOGU NÁHRADNÍCH DÍLŮ NAVŠTIVTE NAŠE WEBOVÉ STRÁNKY:

Web: <https://www.enar.es/>

